



後処理用 水溶性高耐熱スパッタ付着防止剤

SPADOLL

スパドール M-7

高温での使用に
効果の高いスパッタ付着防止剤はない？

又、後処理(塗膜の除去)が簡単且つ
完全に出来るスパッタ付着防止剤はない？



スパドールM-7 があります！！



ステンレス鋼及び軟鋼・高張力鋼にお使い下さい。

特長

高耐熱型スパッタ付着防止剤です。耐熱温度は従来の2倍(約400)です。

“水性タイプ”で、毒性もなく安心してお使い頂けます。

スパッタ付着防止効果が、飛躍的に向上しました。

溶接に対する影響がなく、スパッタの付着や焼き付きを起しません。

溶接母材との濡れ性に優れ、鏡面でも均一に塗布できます。

ラインに合わせて幅広い塗布方法が選択できます。

刷毛、各種スプレーガン、ディッピング、自動塗布装置 等

溶接母材や治具への堆積やベタツキを解消しました。

乾燥性が良く、塗布時・溶接時の臭気は極微臭です。

水への溶解性が高く、皮膜の除去が簡単にできます。

低粘度液体で、液の伸びがよく経済的です。

性状

品番	液外観	比重	pH	粘度	塗布面積	塗膜厚	乾燥塗膜
M-7	透明 水溶液	1.04	9.0	2 mPa·s	70 m ² /kg	2 μ	淡白色



株式会社 タイムケミカル

使用方法

- (1) 対象鋼材面に付着している油分・汚れ等を除去して下さい。
- (2) 必要量を別容器に取り、均一に刷毛やスプレー等でむらなく塗布して下さい。
用途によっては浸漬して下さい。
- (3) 塗布後、乾燥させてから溶接作業を行って下さい。
- (4) 溶接作業終了後塗膜を除去する場合、別表のいずれかの方法で塗膜は完全に除去されます。

使用上の注意

塗り過ぎにはご注意ください!

スパドルM-7の塗膜の上に、塗料を重ね塗りますと、塗装剥離を起すことがあります。

塗膜除去性

後処理

水洗(湯洗)	1分以内に完全溶解
アルカリ洗 (苛性アルカリ、珪酸塩、炭酸塩、アミン水溶液)	同上
酸洗 (硫酸、塩酸、リン酸、有機酸及びその塩)	不溶物があるが、容易に除去可 (シャワー、ブラッシング等)
溶剤洗	同上
ショットブラスト	完全除去

荷姿 18kg缶



注意事項

改良のため、予告なく性状や特性を変更することがありますので、ご了承下さい。
試験結果は、弊社試験室における実験に基づくもので、保証値ではありません。
商品に関するお問合せは、最寄の当社へお願い致します。

お求めは：



本 社 〒260-0015 千葉県千葉市中央区富士見 2-3-1 TEL 043(202)2472 FAX 043(222)7742
東日本事業所 〒260-0015 千葉県千葉市中央区富士見 2-3-1 TEL 043(202)2470 FAX 043(222)7741
西日本事業所 〒566-0073 大阪府摂津市鳥飼和道 2-8-14 TEL 0726(54)8771 FAX 0726(54)8773
工 場 〒300-0732 茨城県稲敷市上の島 3154-1 TEL 0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
船橋研究所 〒274-0063 千葉県船橋市習志野台 2-49-19 TEL 047(402)3453 FAX 047(402)3453
柏 研 究 所 〒277-0882 千葉県柏市柏の葉 5-4-6-309 TEL 04(7132)5613 FAX 04(7132)5614
× - ル info@timechemical.co.jp