



ソリューションタイプ 切削油

# ハイカット CF-40N

## 特長

ソリューションタイプで、冷却性・浸透性に優れ、工具の磨耗を抑えます。  
夏場でも腐敗し難く、嫌な臭いやホースの目詰まりを起しません。  
防錆効果が高く、鋼材や機械を錆から守ります。  
亜硝酸塩を含まず、安心してご使用頂けます。  
発煙・引火の心配が無く、作業の安全性を高めます。  
高倍率で使用できますので、経済的です。



## 使用方法

加工方法により、原液～40倍に希釈してご使用下さい。

バンドソー：30～40倍、 施削・中ぐり：20～30倍、 メタルソー・ネジ切り：10～20倍

## 性状及び試験結果

外観	青緑色
希釈外観(20倍)	淡黄緑色透明
比重(20)	1.03
pH(20倍液)	9.4
表面張力	3.1
摩擦係数	0.17
粘度(sec 20)	10.2
防錆性	鋼板・銅板 合格

## 使用上の注意

新規にハイカットを使用する場合、従来使用液を抜き取り、洗浄後、機械に合った倍率に希釈してご使用下さい。

ハイカット使用中で、液を補充する場合も、原液を希釈して補充下さい。

冬季・寒冷地で使用する場合、不凍液ハイカットAF-10を添加し使用下さい。

皮膚や衣類に付着した場合は、水道水で洗って下さい。

万一目に入った場合は、直ぐに大量の清水で洗眼し、痛みが続く場合は医師の診断を受けて下さい。

## 用途

(被削材質) 炭素鋼、鋳鉄、合金 等

## 荷姿

18L ペール缶、200L ドラム缶

## 注意事項

改良のため、予告なく性状や特性を変更することがありますので、ご了承下さい。  
試験結果は、弊社試験室における実験に基づくもので、保証値ではありません。  
商品に関するお問合せは、最寄の当社へお願い致します。

お求めは：



# 株式会社タイムケミカル

本社 〒260-0015 千葉県千葉市中央区富士見 2-3-1 TEL 043(202)2472 FAX 043(222)7742  
 東日本事業所 〒260-0015 千葉県千葉市中央区富士見 2-3-1 TEL 043(202)2470 FAX 043(222)7741  
 西日本事業所 〒566-0073 大阪府摂津市鳥飼和道 2-8-14 TEL 0726(54)8771 FAX 0726(54)8773  
 工場 〒300-0732 茨城県稲敷市上の島 3154-1 TEL 0299(78)3456 FAX 0299(78)3481  
 船橋研究所 〒274-0063 千葉県船橋市習志野台 2-49-19 TEL 047(402)3453 FAX 047(402)3453  
 柏研究所 〒277-0882 千葉県柏市柏の葉 5-4-6-309 TEL 04(7132)5613 FAX 04(7132)5614  
 メール info@timechemical.co.jp